

用 户 手 册

幼禽疫苗自动注射仪（双液或多剂量）



中安医疗器械

产品介绍

幼禽疫苗自动接种仪是由中安医疗器械独立研发的新型疫苗接种设备，主要针对雏鸡、雏鸭、雏鹅等动物的疫苗注射，主要适用于养殖场、孵化场。产品具有注射速度快、注射剂量精确、操作简单等特点。

1. 技术规格

注射动力	音圈直线驱动
接入电源	220 伏特 · 交流
注射剂量	0.2ML、0.3ML、0.5ML 可根据您的需求定制
注射剂量精度	$\pm 0.01\text{ML}$
接触药物部件材料	医用硅胶、不锈钢
适用注射对象	7 日龄内雏鸡、雏鸭、雏鹅
适用疫苗类型	水性疫苗、油性疫苗
产品最大注射速度	5500 羽/小时
产品净重	8kg

2. 产品组成

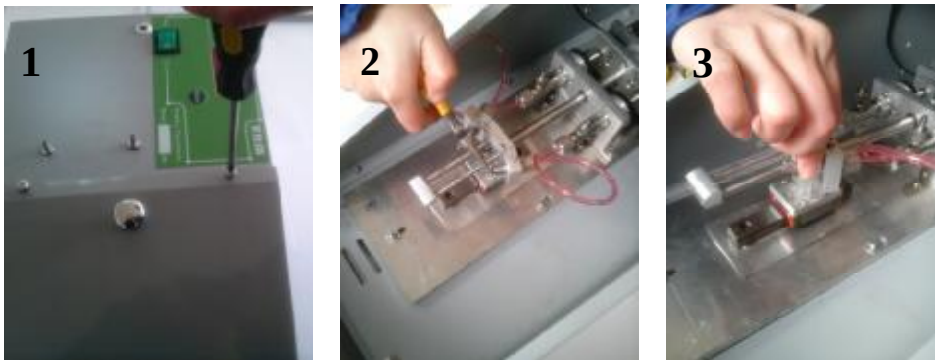
- | | | |
|--------------|-------------|------------|
| 1、主机 | 2、电源接线 | 3、挂架 |
| 4、7#针头(20 只) | 5、50ml 注射针筒 | 6、医用软管（一根） |
| 7、尖嘴钳 | 8、产品说明书 | |

3.产品图示



安装指导

第一步：安装针头（请尽量使用我们提供的针头，或使用与之规格相同的针头）



- ① 用螺丝刀旋下手拧螺丝，打开翻盖；
- ② 利用尖嘴钳 逆时针 旋转针头，使其松开；
- ③ 用手小心将针头 逆时针 旋转取下。
- ④ 取出新针头；
- ⑤ 先将针头 顺时针 旋入针座中；

⑥ 再利用尖嘴钳将针头旋紧；

⑦ 最后，将翻盖装上。



针头安装完毕

第二步：安装挂架（挂架的端部设有螺纹，通过它与主机内部的螺纹孔连接）



① 取出挂架；

② 将挂架有螺纹的一端插入主机上方的孔中；

④ 顺时针 旋转挂架使其与主机固定。



挂架安装完毕

第三步：软管及药瓶接入



① 将软管的一端与长针头连接；

② 将软管另一端与主机上部的软管外接头连接；

③ 将长针头插入已调配完成的疫苗瓶中；

④ 将药瓶挂在挂架上。



软管及药瓶接入完成

操作指导

第一步：注射前准备



① 将专用电源线接入 220V 交流电，并插入主机电源插座中；

② 打开电源开关；

③ 用外物按下触发开关数次，直至针头有稳定射流喷出，说明管道中空气被排除；

警告：请勿用手直接接触触发开关，以免被针头刺伤！



④ 按下位于主机上部的清零按钮，使 LED 屏幕显示数字归零。



完成准备过程

第二步：注射（建议新手按下面规范动作进行注射操作）



操作人员正确的站立位置，以及机器和鸡框布置方位



- ① 单手抓取小鸡后，另一只手抓住小鸡正面脖颈处(雏鸭、雏鹅操作与此相同)；



② 使小鸡面部朝上，背部与主机面板贴紧，头部与上档盖贴紧；

③ 保持上述姿势，将小鸡向左方移入直至与下挡盖接触，并触发开关完成注射。

每完成一次注射，LCD 显示屏的数字相应增加一次。当每完成 102 次时，会有声音提示，需待提示声音结束后再进行注射！

日常清洗及消毒

1、内部管道常规清洗



① 打开上档盖；

② 向外推动针头连接法兰，使针头伸出出针孔；

③ 使注射针筒吸入消毒酒精（或煮沸过的水，约 20ML），通过软管连接主机；

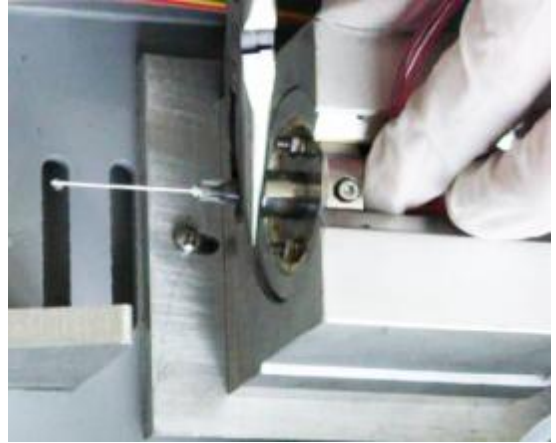
④ 推动注射器，此时有射流从针头处喷出，另一接头同理，完成管道内部的清洗及消毒工作；

警告：再次注射时，首先要排出管道中的消毒液体。可以将针筒吸入空气，然后用上述操作方法即可排出管道中的消毒液体。

⑤ 将针头连接法兰拨回；

⑥ 最后装上上档盖。

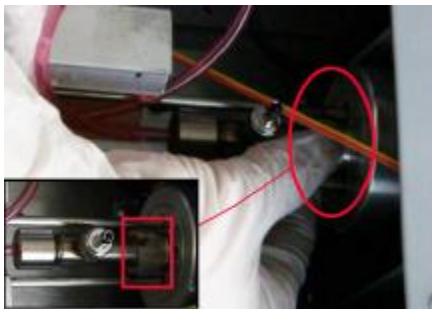
2、内部管道及部件定期消毒



① 用手拧开面板上的螺钉；

② 打开面板；

③ 卸下针头，先用尖嘴钳松开再用手将其取出；



④ 逆时针旋下安瓿固定座并取下安瓿；

⑤ 旋下固针座；



⑥ 按图中所示，利用工具卸下紧定螺钉；

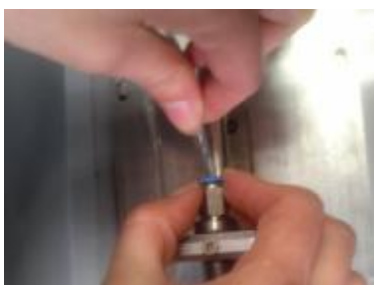
⑦ 最后将所需消毒的部件取出。

消毒方法一：浸泡于消毒酒精中不少于 30 分钟。**消毒方法二：**置于水中煮沸至少 30 分钟。

***消毒完成后，按与拆卸相反的步骤装回。**

注射剂量更换指导

1、单剂量操作



① 在选用 0.2ML 或 0.3ML 单个剂量时使用单个快速接头，右手按住蓝色塑料盖并向前推进，左手捏住软管一端插入。

② 暂且不用的一根软管，将软管扎起（勿扎紧），放置一边。

2、双剂量操作



① 使用扳手取下快速接头，并换上三通接头拧紧。



② 操作同快速接头，分别插入 2 根软管，完成后如图。

产品维护及注意事项

- 1、当机器发出“滴……”长鸣时，及注射计数达 102 次（该次数可按用户要求设定）；
- 2、需要重新计数时，请按绿色清零按钮，使显示注射次数归零；
- 3、不使用时，请使电源开关处于关闭状态；
- 4、使用结束后，请揭开挡盖，擦干内部水迹；
- 5、在不注射时请勿将手触碰前端的微动开关，以免对人员造成伤害；
- 6、非本公司技术人员请勿打开产品外壳。



针头堵塞（针头正常伸出，但无药液射出），此时机器会发出“滴，滴…”短鸣，关闭电源开关，更换针头即可；



微动开关在使用过程中如有损坏，请联系公司技术人员，并将挡盖取下（方法类似安装步骤 1），寄到我公司；



其他使用故障，请联系公司技术人员。



下

制造商名称：常州中安医疗器械有限公司

制造商地址：江苏省常州市武进区常武中路 801 号科教城 2 号楼 2517

公司电话：0519-86339763

公司传真：0519-86339763

邮政编码：213164

公司主页：www.zamedical.com