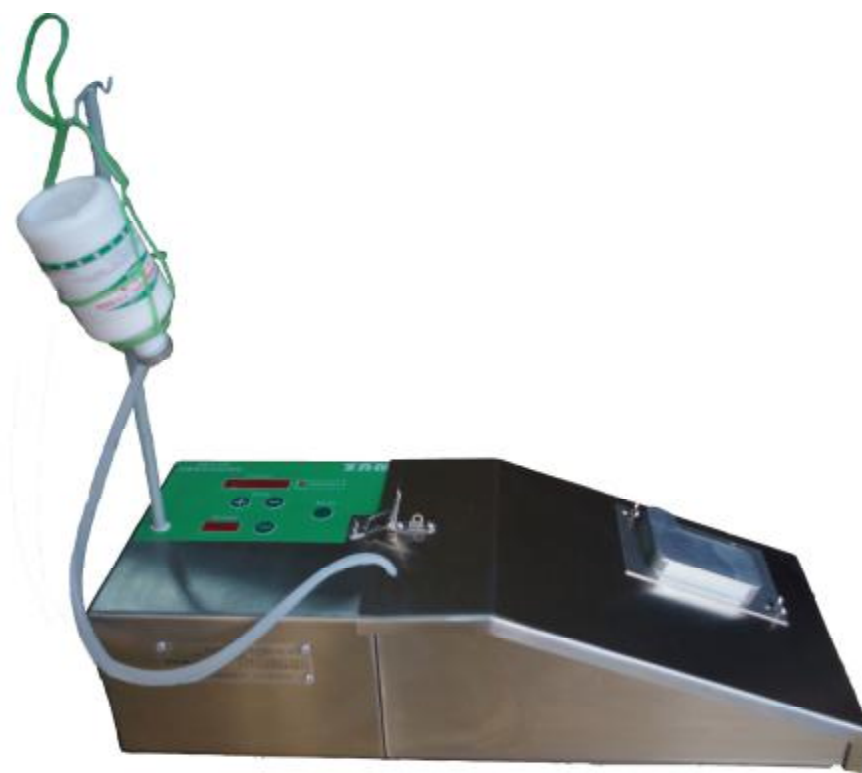


用 户 手 册

幼禽疫苗自动接种仪（单针单液型）



中安医疗器械

产品介绍

幼禽疫苗自动接种仪是由中安医疗器械独立研发的新型疫苗接种设备，主要针对雏鸡、雏鸭、雏鹅等动物的疫苗注射，主要适用于养殖场、孵化场。产品具有注射速度快、注射剂量精确、操作简单等特点。

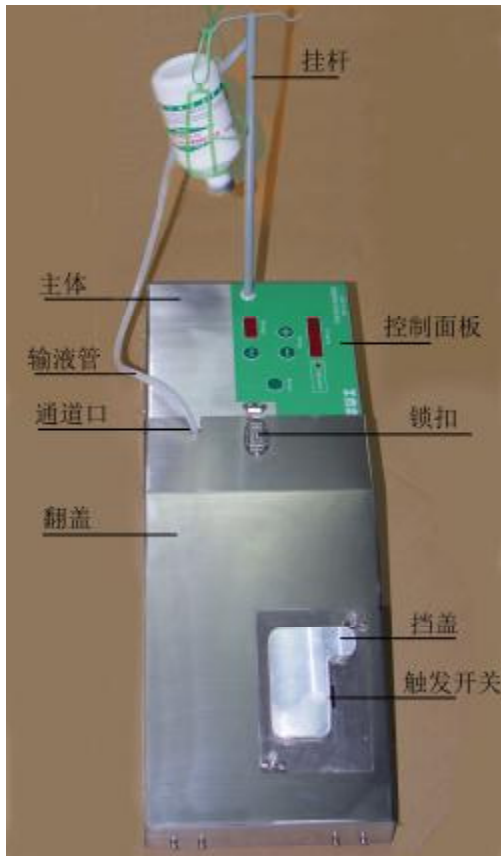
1. 技术规格

注射动力	步进电机
接入电源	220 伏特 · 交流
注射剂量	0.15ml~0.3ml 可调剂量 (可按需求定制)
注射剂量精度	$\pm 0.01\text{ML}$
接触药物部件材料	医用橡胶、不锈钢
适用注射对象	7 日龄内雏鸡、雏鸭、雏鹅
适用疫苗类型	水性疫苗、油性疫苗
产品最大注射速度	2500--5500 羽/小时
产品净重	15kg

2. 产品组成

- | | | |
|--------------|-------------|----------|
| 1、主机 | 2、电源接线 | 3、架杆 |
| 4、9#针头(20 只) | 5、50ml 注射针筒 | 6、医用软管 |
| 7、扳手 | 8、产品说明书 | 9、用户指导光盘 |

3.产品



控制面板



内部结构

安装指导

第一步：安装针头（请尽量使用我们提供的针头，或使用与之规格相同的针头）



- ① 打开锁扣，翻开翻盖；
- ② 旋转固针套将其取下；
- ③ 用手小心将针头旋转取下。
- ④ 取出新针头；反方向装上针头，并拧紧固针套。



- ⑤ 拨动注射器来回推动针头，合上翻盖，确认针头能顺利伸出出针孔；
- ⑥ 确保针头从出针孔中心到针尖距离在 $9.5 \pm 0.5 \text{mm}$ ；合上翻盖，扣紧锁扣。



针头安装完毕

第二步：安装架杆（架杆的端部设有螺纹，通过它与主机内部的螺纹孔连接）



- ① 取出架杆；
- ② 将架杆有螺纹的一端插入主机上方的孔中；
- ③ 向下按压并旋转架杆使其与主机固定。



架杆安装完毕

第三步：软管及药瓶接入



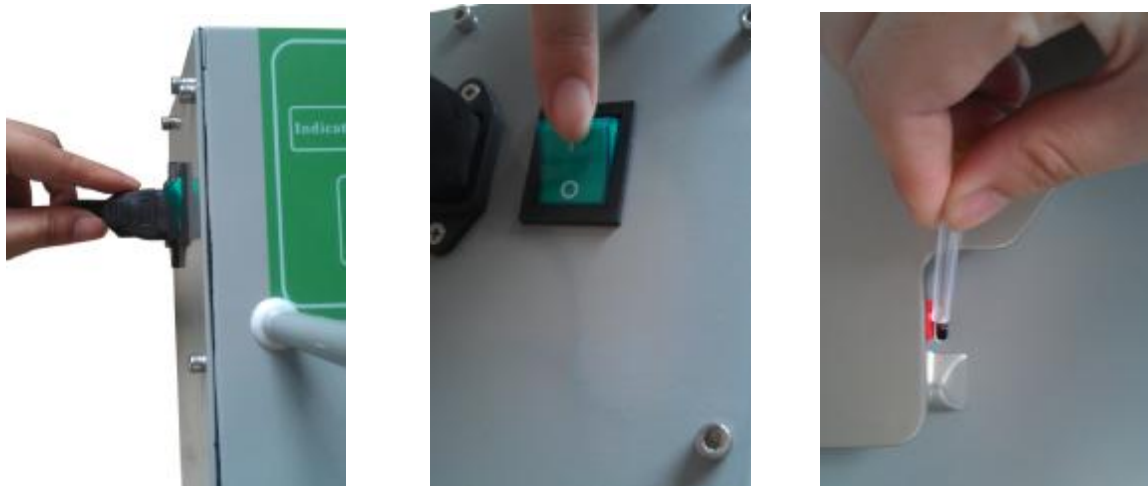
- ① 将软管的一端与长针头连接；
- ② 将软管穿过外壳上的进液孔与安瓿的进液接头连接；
- ③ 将长针头插入已调配完成的疫苗瓶中；
- ④ 将药瓶挂在架杆上。



软管及药瓶接入完成

操作指导

第一步：注射前准备



- ① 将专用电源线接入 220V 交流电，并插入主机电源插座中；
- ② 打开电源开关；
- ③ 用外物按下触发开关数次，直至针头有稳定射流喷出，说明管道中空气被排除；

警告：请勿用手直接接触触发开关，以免被针头刺伤！



- ④ 按下位于主机上部的清零按钮，使 LED 屏幕显示数字归零。
- ⑤ 按剂量设定按钮，设置成所需的剂量



完成准备过程

第二步：注射（建议新手按下面规范动作进行注射操作）



操作人员正确的站立位置，以及机器和鸡框布置方位

① 单手抓取小鸡后，让小鸡背部脖颈处对向触发开关（雏鸭、雏鸡操作与此相同）；



② 使小鸡头部与档盖凹槽处贴合；



③ 保持上述姿势，将推动小鸡脖颈向左方移动，使之碰触触发开关完成注射。

每完成一次注射，LED 显示屏的数字相应增加一次。当每完成 102 次时，会有声音提示，需待提示声音结束后再进行注射！

清洗与消毒

1 、内部管道常规清洗



- 打开翻盖；
- ② 将输液软管接在已装有消毒酒精（或煮沸过的水，约 20ML）一次性注射筒上；
- ③ 推动注射器，此时有射流从针头处喷出，完成管道内部的清洗及消毒工作；

警告：再次注射时，首先要排出管道中的消毒液体。可以将针筒吸入空气，然后用上述操作方法即可排出管道中的消毒液体。

- ④ 合上翻盖。

2 、内部管道及部件定期消毒



- ① 松开锁扣，打开翻盖；
- ② 托住注射器的前后两端；
- ③ 向上取出注射筒，取下进液软管；

④ 拆开注射器，对注射器进行消毒；



* 将注射筒如图拆解并消毒，建议每月一次。

⑤ 消毒完成后，按与拆卸相反的步骤装回。

消毒方法一：浸泡于消毒酒精中不少于 30 分钟。

消毒方法二：置于水中煮沸至少 30 分钟。

选择注射药液类型

在 LED 显示屏中“Dosage”区 ，第一位数字显示的是注射药液类型，该数值可以通过  按钮进行调节。当注射水性疫苗时，调整数值显示为“P”；当注射油性疫苗时，调整数值显示为“H”。

注射剂量的调节

在 LED 显示屏中“Dosage”区 ，后三位数字为所需剂量的数值，该数值可以通过  按钮进行调节，调节档位有：0.15,0.2,0.25,0.3 四种剂量档位。

报警次数的调节

在 LED 显示屏中“Counter”区 ，前三位为报警次数值，后五位为注射次数，该报警次数可以通过 、 按钮进行调节，其范围为（0-200）。

产品维护及注意事项

1、当机器发出“滴……”长鸣时，注意注射计数已达设定次数；

- 2、需要重新计数时，请按绿色清零按钮，使显示注射次数归零；
- 3、不使用时，请使电源开关处于关闭状态；
- 4、使用结束后，请打开翻盖，擦干内部水迹；
- 5、在不注射时请勿将手触碰前端的微动开关，以免对人员造成伤害；



触发开关在使用过程中如有损坏，请联系公司技术人员进行更换；



其他使用故障，请联系公司技术人员。

制造商名称：常州中安医疗器械有限公司
制造商地址：江苏省常州市武进区常武中路 801 号科教城 2 号楼 2517
公司电话：0519-86339763
公司传真：0519-86339763
邮政编码：213164
公司主页：www.zamedical.com